

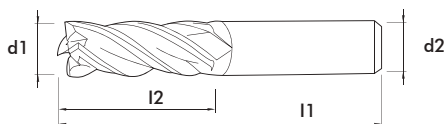
## Fresa metal duro de 4 labios con hélice variable de 43°/45° < 56 HRC

4 Fluted solid carbide 43°/45° variable helix end mill <56 HRC



Fresa de metal duro de 4 labios con hélice variable 43°/45° y recubrimiento AlCrN, la hélice en ángulo variable garantiza una gran estabilidad en el mecanizado y un alto rendimiento. Chaflán en esquina, cuello rebajado y weldon. Herramienta de alto rendimiento para acero hasta 56 HRC, acero inoxidable, fundición, cobre, aleaciones...

4 Fluted 43/45° variable helix end mill with AlCrN coating. Reliability and high performance are guaranteed during machining. High performance suitable for steel up to 56 HRC, stainless steel, cast iron, copper, titanium alloys, etc.



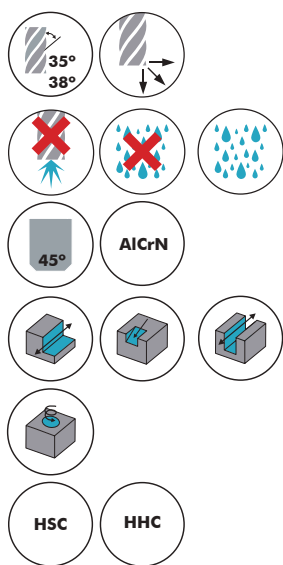
- STEEL <56 HRC
- GG
- HG
- INOX
- COPPER
- NI ALLOYS
- TITAN INCONEL

Ref.	d1	d2	l1	l2	U	C-45°
560040200	4	6	57	11	14	0,09
560050200	5	6	57	13	16	0,12
560060200	6	6	57	13	21	0,20
560080200	8	8	63	19	27	0,25
560100200	10	10	73	22	32	0,35
560120200	12	12	83	26	38	0,35
560140200	14	14	84	30	40	0,40
560160200	16	16	92	32	44	0,40

Condiciones de corte | Cutting data pag. 153

## Fresa metal duro de 4 labios con hélice variable de 35°/38° < 60 HRC

4 Fluted solid carbide 35°/38° variable helix end mill < 60 HRC



STEEL  
≤ 60 HRC

GG

HG

Fresa metal duro de cuatro labios con hélice variable 35°/38° y recubrimiento AlCrN, la hélice en ángulo variable garantiza una gran estabilidad en el mecanizado y un alto rendimiento. Herramienta para acero hasta 60 HRC, fundición y templado.

4 Fluted 35°/38° variable helix end mill with AlCrN coating. Reliability and high performance are guaranteed during machining. Suitable for steel up to 60 HRC, cast iron and hardened steel.



Ref.	d1	d2	d3	l1	l2	l3	ap
452030200	3	6	2,8	57	15,4	8	15 mm
452040200	4	6	3,8	57	17,3	11	17 mm
452050200	5	6	4,8	57	19,1	13	19 mm
452060200	6	6	5,8	57	21,0	13	21 mm
452080200	8	8	7,8	63	27,0	19	27 mm
452100200	10	10	9,8	72	32,0	22	32 mm
452120200	12	12	11,8	83	38,0	26	38 mm
452140200	14	14	13,8	83	38,0	26	38 mm
452160200	16	16	15,8	92	44,0	32	44 mm
452180200	18	18	17,8	92	44,0	32	44 mm
452200200	20	20	19,8	104	54,0	38	54 mm
452250200	25	25	24,8	121	65,0	45	65 mm

Condiciones de corte | Cutting data pag. 154